

## ANTI-SCUFF SPRAY (抗磨润滑喷剂)

本产品是一款采用气雾罐装的凝胶状装配润滑软膏，其二硫化钼含量较高，可用于发动机或部件的装配，以防止部件在磨合运行时被磨损、剥皮或划伤。此外，本品还可以作为防卡剂，用于管端螺纹及大型开式齿轮的预处理。如需使用膏状润滑油，可选择**史班哲抗磨润滑油膏**。

### 应用范围

**Spanjaard Anti-Scuff Spray (史班哲抗磨润滑喷剂)** 不仅可以用于活动部件的装配，为磨合运行提供良好的润滑效果，以减小磨损；还能用于新的或检修后的滑动轴承、齿轮、活塞环、凸轮、车床顶尖、滑槽及其控制装置的预处理。

作为防卡剂，用于螺母、螺栓、阀门、旋塞、螺纹（钻杆、钻具接头和制冷系统的螺纹）、卡压式管件及涡轮机螺栓。

这款润滑剂既可以用于磷青铜轴承（尤其是发电设备、舱壁装置、汽缸柱塞和涡轮机继动阀），也可以用于高冲击应力或高扭力工况下的重负荷设备的连杆。

使用**史班哲抗磨润滑喷剂**装配机器，可有效防止部件在磨合期被磨损、剥皮或划伤，最大程度减少磨损，从而确保机器的实际使用寿命达到“设计寿命”。

即便基础油在 200°C 以上会开始氧化，但二硫化钼形成的固体润滑膜在高达 450°C 的温度下仍然具有出色的润滑效果。

二硫化钼的承载能力可达 2,750Mpa (400,000 psi) 以上，高于大多数金属的屈服点，并且二硫化钼润滑膜能确保金属在冷成形过程中不会发生“熔接”或剥皮现象。这样，在流体动力油膜膜形成之前，可有效防止磨损或损坏。

### 使用说明

使用本产品前无需除脂，但应先将部件清洗干净。使用前用力摇晃气雾罐，然后喷于元件表面。

### 操作与储存

**注意：危险：极易燃气雾剂。**气雾罐属于压力容器，应避免阳光直射，禁止暴露在超过 50°C 的高温下。远离热源/火花/明火/高温表面。禁止吸烟。切勿刺破或焚烧气雾罐（即便是空罐）。切勿喷在明火或白热材料上。刺激皮肤。蒸气可能让人犯困或头晕。易燃物含量为 95%。避免儿童接触。



### 典型特性

工作锥入度 (1/10mm) (溶剂挥发后)	285
二硫化钼的平均粒径	0.7µm
基础油	矿物油
工作温度范围	
下限 (°C)	-20
上限 (°C)	150

### 包装规格

350ml 气雾罐。

CP/mg/抗磨润滑喷剂 – 2016 年 5 月